

Produktkatalog

Technische Produkte für industrielle Anwendungen



Februar 2016

x-tec® Korrosionsschutz

Chromfreie metallpigmenthaltige Beschichtungsprodukte zum Schutz von Metallen vor Korrosion

- Zinkhaltige Beschichtungsprodukte für den aktiven Korrosionsschutz von Stahl

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-tec® eco 4042	Aktiver Korrosionsschutz auf Stahl, Guß, Eisen, silberne Farbe	Sprühen	Wasser	50%	80°C bis 300°C	30 Liter Fass bis IBC	Bremsscheiben, Gußteile , Bauteile aus Eisen
x-tec® eco black 4048	Aktiver Korrosionsschutz auf Stahl, Guß, Eisen, schwarze Farbe	Sprühen	Wasser	60%	80°C bis 300°C	30 Liter Fass bis IBC	Bremsscheiben, Gußteile , Bauteile aus Eisen
x-tec® CO 4040	Aktiver Korrosionsschutz auf Stahl, Guß, Eisen, silberne Farbe	Sprühen, Tauchen, Streichen, Aerosolspray	Xylol	56%	Raumtemperatur bis 300°C	30 Liter Fass bis IBC	Gußteile, Zinkspray , Streichfarbe, Bremsscheiben
x-tec® CO 4059	Aktiver Korrosionsschutz auf Stahl, Guß, Eisen, schwarze Farbe	Sprühen, Tauchen, Streichen,	Xylol, BG	50%	Raumtemperatur bis 300°C	30 Liter Fass bis IBC	Gußteile, Bremsscheiben, Schrauben , Kleinteile,
x-tec® CO 4052	Aktiver Korrosionsschutz auf Stahl, Guß, Eisen, silberne Farbe	Tauchschleuderbeschichtung	Xylol	50%	80°C bis 300°C	30 Liter Fass bis IBC	Schrauben , Kleinteile, Schüttgut, Verbindungselemente
x-tec® CO 4057	Bis 500°C stabiler aktiver Korrosionsschutz auf Stahl, Guß, Silber	Sprühen, Tauchen, Streichen, Aerosolspray	Xylol	56%	Raumtemperatur bis 300°C	30 Liter Fass bis IBC	Bremsscheiben, Gußteile , Bauteile aus Eisen

- Überlackierbare Zinkprimer für Lacke und Pulverlacke

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-tec® CO 4051	Überlackierbarer aktiver Korrosionsschutz auf Eisen, Stahl	Sprühen	Wasser	75%	130 bis 180°C	30 Liter Fass bis IBC	Aktiver Primer für Pulver- und Lösungsmittellacke

Preise auf Anfrage, Härtingszeiten können variieren, Kleinmengen auf Anfrage, Spezialprodukte auf Anfrage

- Zunderschutz für die Stahlhärtung- und Umformung

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
AlSi® Coat 4001	Zunderschutz bis 950°C, schweißbar, überlackierbar	Coilcoating , Sprühen	Butylglykol	20%	PMT 200 bis 250°C	200 Liter Fass IBC	Zunderschutz auf Stahl und Bauteilen zur Formhärtung
x-tec® ZS 4037	Zunderschutz bis 950°C	Rollen, Sprühen, Streichen, Aerosolspray	Siedegrenzbenzin 100/140	33%	Raumtemperatur bis 250°C	5 L Blechgebinde	Zunderschutz auf Stahl und Bauteilen zur Formhärtung
x-clean® EC 2048 Sonderprodukt	Bis ca. 1.000°C temperaturstabile Antihafschicht	Rollen, Sprühen, Streichen	Isopropanol	20%	Raumtemperatur, stabil bis 1.000 °C	5 L Blechgebinde 30 Liter Hobbock	Reduziert Ablagerungen an Keramikrollen in Rollenöfen

x-clean® Vorreinigung von Stahl und Eisen

Umweltverträglicher Rostentferner zur Vorreinigung von Eisen und Stahl

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Einwirkzeit	Gebinde	Anwendung
x-clean® CO 4069	Entfernt Rost, Streichfarbe	Streichen (Gel)	Wasser, pH 5-6	35%	30 min bis 8 Stunden	10 Liter Eimer	Effektive Rostentfernung von Eisen und Stahl
x-clean® CO 4070	Entfernt Rost, Tauchbad	Tauchen (Bad) Bis 1:5 verdünnbar	Wasser, pH 5-6	33%	3- 12 Stunden	5 Liter Kanister 30 Liter Kanister	Effektive Rostentfernung von Eisen und Stahl

Preise auf Anfrage, Härtungszeiten können variieren, Kleinmengen auf Anfrage, Spezialprodukte auf Anfrage

x-tec® Passivierung

Transparente oder eingefärbte, meist kratzfeste Beschichtung zur Passivierung verzinkten Oberflächen oder Aluminium

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-tec® CO 4060	Passivierung für Zink, verzinkte Bleche	Sprühen, Streichen Coilcoating	High Solid	100%	RT bis 250°C	200 Liter Fass IBC	Zinkbauteile, Zinkblech, Passivierung auf Zinklamellensystemen (x-tec® CO 4040)
x-tec® CO 4046	Transparenter Korrosionsschutz für vorbewittertes Zink	Coilcoating	wässrig	30%	bis 250°C	200 Liter Fass IBC	Zinkbauteile, Zinkblech, Passivierung auf Zinklamellensysteme (x-tec® CO 4040)
x-clean® AF 4095	Transparenter kratzfester Korrosionsschutz für Aluminium Coil , auch Antifingerprint	Coilcoating	BG	30%	220°C PMT	200 Liter Fass IBC	Aluminiumcoil, umformbar, schweißbar, Innen und Außen einsetzbar

x-tec® Anlaufschutz

Hochtemperatur Anlaufschutz für Edelstahl

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-tec® TP 4053	Anlaufschutz für Edelstahl bis 600°C, pigmentierbar	Sprühen	Isopropanol	40%	250°C	200 Liter Fass IBC	Endrohre , Abgasanlagen, Bügeleisen usw.
x-tec® TP 4054	Anlaufschutz für Edelstahl bis 600°C	Sprühen, Tauchen, Walzen, Fluten	Wasser	20%???	250°C	200 Liter Fass IBC	Gebürsteter Edelstahl

Preise auf Anfrage, Härtingszeiten können variieren, Kleinmengen auf Anfrage, Spezialprodukte auf Anfrage

x-clean® Antifingerprint

Antifingerprint auf Edelstahl und PVD Oberflächen durch ultradünne hochbeständige Beschichtungen

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-clean® AF 4045	Antifingerprint auf Edelstahl und PVD Oberflächen	Sprühen	Isopropanol, Butylglykol	17%	130-250°C	30 Liter Kanister 200 Liter Fass	Bauteile aus Edelstahl, Sanitär, Küche usw.
x-clean® AF 4021	Antifingerprint auf Edelstahl und PVD Oberflächen	Sprühen	Wasser	8%	130-250°C	30 Liter Kanister 200 Liter Fass	Bauteile aus Edelstahl, Sanitär , Küche usw.
x-clean® AF 4089	Antifingerprint auf Edelstahl, umformbar, schweißbar	Coilcoating	PNB, 1-Butanol	50%	PMT 250°C	30 L Fass bis IBC	Zur Herstellung von Küchen, Hausgeräten , Bauteilen usw.

Preise auf Anfrage, Härtingszeiten können variieren, Kleinmengen auf Anfrage, Spezialprodukte auf Anfrage

x-protect® Kratzfest

Hochkratzfeste Schutzlacke für Auto, Polymer-, Lack- und Kunststoffoberflächen

- Kratzfestlacke

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-protect® KR 3611	Transparent, kratzfest, schnelle Härtung	Schleudern, Inkjet	1-Methoxy-2-Propanol	50%	UV	30 Liter Kanister 200 Liter Fass	Für Linsen, Displays, Polymere , Innenanwendung
x-protect® KR 3037	Transparent, kratzfest, UV oder thermisch trocknend, mattierbar	Sprühen, Coil	Ethanol Butylacetat	60%	≥ 180°C oder UV	30 Liter Kanister 200 Liter Fass	Für Linsen, Displays, Polymere , Innenanwendung

x-view® Antibeschlag

Klare Sicht durch Antibeschlageffekt auf Glas und Kunststoff

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-view® AB 1212	Temporärer Antibeschlageffekt	Aufreiben , Sprühen	Ethanol	2%	Raumtemperatur	30 Liter Kanister 200 Liter Fass	Skibrillen, Taucherbrillen, Sportbrillen, Visiere usw.

Preise auf Anfrage, Härtungszeiten können variieren, Kleinmengen auf Anfrage, Spezialprodukte auf Anfrage

x-clean® Reinigungseffizienz

Leicht- oder selbstreinigende Oberflächen

- Oberflächenhydrophobierungen

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-clean® EC 1224	unfluoriert, Antikalkwirkung, Sanitärbereich	Aufreiben, Sprühen, Aerosolspray	Ethanol	< 1%	Raumtemperatur bis 200°C	IBC 200 Liter Fass	Hydrophobierung von Glas, Keramik , lackierte Oberflächen
x-clean® EC 1272	fluoriert, Antifettwirkung, Küche, Regenabweiser	Aufreiben, Sprühen, Aerosolspray	Isopropanol	1%	Raumtemperatur bis 300°C	30 Liter Kanister 200 Liter Fass	Hydrophobierung von Glas, Keramik , lackierte Oberflächen

- Selbstreinigung, Fotokatalyse

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-clean® PK 3033	Selbstreinigung auf lackierten Oberflächen und Glas (industriell)	Sprühen, Coilcoating	Butylglykol, 1 Butanol	6%	PMT 130°C-200°C	IBC 200 Liter Fass	Außen für lackierte Oberflächen , Polymere, Fassaden, Alucoil usw.
x-view® PK 1016	Selbstreinigung auf Glas (DIY)	Aufreiben, Sprühen	Wasser	1%	Raumtemperatur	30 Liter Kanister 200 Liter Fass	Außen, Solaranlagen, Verschreibungen usw.

- Nanostrukturierte, superhydrophile selbstreinigende Silikatschichten

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-tec® HP 4014	Selbstreinigung auf lackierten Oberflächen und Aluminium	Sprühen, Coilcoating	Wasser	5%	130°C-250°C	IBC 200 Liter Fass	Außen und Innen, Fassaden, Balkone, Alukühler usw.
x-tec® HP 4015	Selbstreinigung auf lackierten Oberflächen und Aluminium	Coilcoating, Sprühen	Butylglykol	5%	PMT 180°C-250°C	IBC 200 Liter Fass	Außen und Innen, Fassaden, Balkone, Alukühler usw.

Preise auf Anfrage, Härtingszeiten können variieren, Kleinmengen auf Anfrage, Spezialprodukte auf Anfrage

- Betonbeschichtungen

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-protect® EC 7003	Betonbeschichtung, transparent schmutzabweisend	Coilcoating , Sprühen, Walzen	High Solid	> 90%	UV	IBC 200 Liter Fass	Betonsteine
x-protect® EC 7047	Betonbeschichtung, schmutzabweisend, einfärbbar	Walzen , Sprühen	High Solid	> 90%	RT	IBC 200 Liter Fass	Betonsteine, Beton- und Putz Fassaden und Flächen Rutschwert R10
x-protect® EC 7048	Betonbeschichtung, schmutzabweisend, mattiert	Walzen , Sprühen	High Solid	>90%	RT	IBC 200 Liter Fass	Betonsteine, Beton- und Putz Fassaden und Flächen Rutschwert R10
x-protect® EC 7050	Betonbeschichtung, schmutzabweisend, rutschhemmend	Walzen	High Solid	>90%	RT	IBC 200 Liter Fass	Betonsteine, Beton- und Putz Fassaden und Flächen Rutschwert R12

Preise auf Anfrage, Härtingszeiten können variieren, Kleinmengen auf Anfrage, Spezialprodukte auf Anfrage

x-clean® Imprägnierungen

Effizienter Schutz vor Verschmutzung

- Stein- und Betonimprägnierung

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-clean® EC 7086	Fleckschutz , schmutzabweisend, transparent, fluoriert	Walzen, Sprühen	Wasser	10%	Raumtemperatur bis 200°C	30 Liter Kanister 200 Liter Fass	Betonoberflächen, Stein- und Natursteinoberflächen

- Textil- und Papierimprägnierung

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-tex® EC 5028	Fleckschutz , Hydro- und Oleophierung	Sprühen, Walzen, Foulard	Wasser	1%	Raumtemperatur bis 200°C	IBC 200 Liter Fass	Schmutzabweisende Ausrüstung von Textilien und Leder
x-tex® EC 5029	Fleckschutz , Hydro- und Oleophierung, Konzentrat	Sprühen, Walzen, Foulard	Wasser, verdünnbar	20%	Raumtemperatur bis 200°C	IBC 200 Liter Fass	Konzentrat zur Ausrüstung von Textilien und Leder

Preise auf Anfrage, Härtingszeiten können variieren, Kleinmengen auf Anfrage, Spezialprodukte auf Anfrage

x-tec® Katalyse

Nanostrukturierte hocheffiziente Katalysatortechnik

- Silikatbasierte Rußkatalyse

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-clean® CA 2461	Siliziumoxid basierter effizienter Rußkatalysator (ab 300°C)	Tauchen, Fluten	Wasser	24%	130 bis 500°C	IBC 200 Liter Fass	Dieselmrußfilter (Keramik)
x-clean® CA 4083	Transparente Beschichtung zur Verbrennung von Ruß (ab 300°C)	Sprühen, Fluten	Wasser	23%	130 bis 500°C	30 Liter Kanister 200 Liter Fass	Edelstahl, Abgasrückführkühler , Kaminscheiben usw.

- Nanostrukturierte Elektrokatalyse

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-clean CA 4084	Effektive Elektrokatalyse bei Elektrolyseprozessen	Sprühen, Tauchen, Walzen	Wasser	9%	130°C bis 250°C	30 Liter Kanister 200 Liter Fass	Beschichtung für Titanelektroden zur Chlorkatalyse usw.

- Schwermetallfreie Oxidationskatalyse

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-clean® CA 4287	Schwermetallmetallfreie Oxidationskatalyse	Tauchen	Wasser	15%	130-250°C	30 Liter Kanister 200 Liter Fass	Katalytische Nachverbrennung , Chemische Prozesse

Preise auf Anfrage, Härtingszeiten können variieren, Kleinmengen auf Anfrage, Spezialprodukte auf Anfrage

x-tec® Energie

Wärmeabsorbierende Beschichtungen

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-coat® black 4002	Wärmeabsorbierende schwarze Schicht mit Lebensmittelzulassung	Coilcoating, Sprühen auf Aluminiumcoil	Isopropanol	20%	PMT 200°C	IBC 200 Liter Fass	Grillpfannen, Alufolie, Aluminiumverpackungen
x-coat® black 4005	Wärmeabsorbierend, schwarz, temperaturstabil bis 500°C	Coilcoating, Aluminiumband	Ethanol	55%	PMT 200°C	30 Liter Kanister 200 Liter Fass	Strahlenblende (Scheinwerfer), Fassade, Sonnenkollektoren usw.

x-form® Entformungshilfe

Antihafbeschichtungen

Produktname	Eigenschaft	Applikation	Lösungsmittel	Feststoff	Härtung	Gebinde	Anwendung
x-form® EC 4006	Dauerhafte Entformungsbeschichtung für Stahlwerkzeuge	Sprühen	Butylglykol Isopropanol	15%	80-250°C	30 Liter Kanister 200 Liter Fass	Entformung von Polymeren oder Faserverbundwerkstoffen

Preise ab Großmengen VB, Härtingszeiten können variieren, Kleinmengen auf Anfrage, Spezialprodukte auf Anfrage

Rohstoffe für die Lackindustrie (SiliXan GmbH, www.silixan.de)



www.

.de

Schlussbemerkungen:

Unsere Produktinformationen und (anwendungs)technische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

Änderungen, Ergänzungen und Aktualisierungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten.

Alle Angaben sind unverbindlich. Sie sollen lediglich über die Beschaffenheit unserer Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren und geben die Kriterien für unsere Qualitätsprüfungen wieder.

Sie bedeuten keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produkts oder seiner Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Der Abnehmer oder Benutzer wird dadurch nicht von einer eigenen Prüfung der Eignung für die beabsichtigten Verfahren, Zwecke und Anwendungen durch dafür qualifiziertes Personal befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Marken- oder Handelsnamen anderer Unternehmen erfolgt lediglich beispielhaft und ist keine Empfehlung, sie schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

Alle Werte gelten bei Verlassen des Lieferwerkes. Die angegebenen Werte sind Richtwerte, sie unterliegen im Rahmen der Produktpflege der ständigen Aktualisierung. Informationen bezüglich der Spezifikationen von Produkten bedürfen für ihre Verbindlichkeit der Bestätigung durch einen schriftlichen Kaufvertrag.

Beachten Sie Warnhinweise, unsere Produktinformation und Sicherheitsdatenblatt!

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik und die entsprechende F+E Abteilung gern zur Verfügung.

Mit Erscheinen einer neuen Ausgabe verlieren alle vorherigen Angaben und Preise Ihre Gültigkeit.

Stand: 17.02.2016 V3