

Produktinformation

Antibeschlag

x-view® AB 1212

-Technische Anwendung -

Produktbeschreibung:

Das Produkt x-view® AB 1212 ist ein temporäres alkoholbasiertes System, welches Glas- und Kunststoffoberflächen temporär vor Beschlagen schützt (Verbesserung der Lichtausbeute bzw. Vermeidung von unkontrolliertem Abtropfen von Kondensat). Das aufgeriebene Material erzeugt auf den Oberflächen einen nur wenige Nanometer dünnen, hydrophilen und transparenten Film. Die Oberflächenspannung gegenüber Kondenswasser wird oberhalb des Luft/Wasser-Wertes erhöht, wodurch ein vollständiges Verlaufen des Kondensates (Spreiten) resultiert.

Charakterisierung*:

Chemische

Beschreibung: Gemisch aus Tensiden

Aussehen: Flüssigkeit, farblos - rosa

pH-Wert: 4 - 6

Verdünnung: Anwendungsfertig verdünnt

Feststoffgehalt: Ca. 2 Gew.%

Lagerstabilität: Im Originalgebinde 24 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei +5°C bis +25°C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Handhabung: Die wichtigen Angaben zur Handhabung und Sicherheit entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung ist auf geeignete, persönliche Schutzausrüstung zu achten.



Applikation:

Die Verarbeitung des Produkts sieht das Tragen von geeigneter Schutzausrüstung vor, Kittel, Gummihandschuhen und Schutzbrille. Bei der Verarbeitung ist für eine gute Durchlüftung zu sorgen. Zündquellen sind fernzuhalten. Bei Hautkontakt ist gründliches Waschen mit Wasser und Seife erforderlich.

Die Applikation erfolgt in drei Schritten: 1. Reinigung, 2. Applikation und 3.Härtung.

1. Reinigung:

Die Oberfläche wird sorgfältig von Schmutz-, Öl- und Fettverunreinigungen befreit. Es empfehlen sich organische Reiniger (z.B. Isopropanol, Aceton) und alkalische oder saure Tensidreiniger. Danach wird klargespült, um Tensidreste zu entfernen. Die gesäuberten Oberflächen müssen vor dem Beschichten trocken sein.

2. Applikation:

Die Beschichtung erfolgt unter normalen Temperatur- und Luftfeuchtebedingungen durch Aufreiben oder Aufpolieren mit einem mit x-view® AB 1212 befeuchteten Baumwolltuch. Das Material wird sparsam auf der Oberfläche verteilt. Bei Schleierbildung nochmals mit einem trockenen Tuch nachpolieren.

3. Härtung:

Die Trocknung des aufgetragenen Materials erfolgt unter normalen Temperatur- und Luftfeuchtebedingungen mindestens 15 min. Bei höherer Luftfeuchte ist mit einer Verlängerung der Aushärtezeiten zu rechnen. Danach wird die behandelte Oberfläche poliert. Der Antibeschlageffekt stellt sich direkt ein und kann durch das Spreitverhalten nach Aufbringen von entsalztem Wasser in Form von Sprühnebel oder über Wasserdampf einfach überprüft werden. Sollte der Antibeschlageffekt nachlassen (insbesondere bei abrasiver Belastung durch nachträgliche Reinigung), kann zum Auffrischen des Effektes wie bei der Erstbehandlung verfahren werden.



Schlussbemerkungen:

Technische Änderungen und Ergänzungen vorbehalten. Die obigen Angaben geben die Kriterien für unsere Qualitätsprüfungen wieder. Sie bedeuten keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder seiner Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Alle Werte gelten bei Verlassen des Lieferwerkes. Die angegebenen Werte sind Richtwerte, sie unterliegen im Rahmen der Produktpflege der ständigen Aktualisierung. Informationen bezüglich der Spezifikationen von Produkten bedürfen für ihre Verbindlichkeit der Bestätigung durch einen schriftlichen Kaufvertrag. Beachten Sie Warnhinweise, unsere Produktinformationen und Sicherheitsdatenblätter.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung stehen unsere Anwendungstechnik und die entsprechende Forschungs- & Entwicklungsabteilung Ihnen gern zur Verfügung.

Unsere Produktinformationen, technische und anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

Änderungen und Aktualisierungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Diese Informationen sind unverbindlich. Sie sollen lediglich über die Beschaffenheit unserer Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie stellen keine Garantie dar und haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Der Abnehmer oder Benutzer wird dadurch nicht von einer eigenen Prüfung der Eignung für die beabsichtigten Verfahren, Zwecke und Anwendungen durch dafür qualifiziertes Personal befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Marken- oder Handelsnamen anderer Unternehmen erfolgt lediglich beispielhaft und ist keine Empfehlung, sie schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

*Bei Versuchsprodukten im Erprobungsstadium liegen noch keine abschließenden Erfahrungen vor. Ihre Spezifikationen sind noch nicht endgültig festgelegt und können sich während der Erprobungsphase jederzeit ändern. Endgültige Aussagen über z.B. Verarbeitungsfähigkeit, Produktions- und anwendungstechnische Parameter o.ä. können daher nicht gemacht werden.

