

Produktinformation

Antihafbeschichtung

x-clean® EC 2048

-Technische Anwendung -

Produktbeschreibung:

x-clean® EC 2048 ist ein Einkomponenten-Beschichtungsmaterial (Lack) für die Beschichtung von Keramikrollen in Hochtemperaturöfen von Warmumformstraßen durch Aufpinseln oder Spritzapplikation. x-clean® EC 2048 vermeidet dauerhaft sowohl das Anhaften als auch das Eindringen von Aluminium in die Keramik.

Charakterisierung*:

Chemische

Beschreibung: Bornitrid/Aluminium in anorganisch-organischer Matrix auf Silanbasis

Aussehen: nach Aufrühren silbrig-grau

Feststoffgehalt: Ca. 22 Gew.%

Verdünnung: Anwendungsfertig verdünnt; falls notwendig mit Isopropanol möglich

Auftragsmenge: ca. 150-250 g/m² oder ca. 70-140 g für eine 3m lange Keramikrolle (Durchmesser 50-60 mm)

Lagerstabilität: Im Originalgebinde 6 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei +5°C bis +25°C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Handhabung: Die wichtigen Angaben zur Handhabung und Sicherheit entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung ist auf geeignete, persönliche Schutzausrüstung zu achten.



Applikation:

Die Verarbeitung des Produkts sieht das Tragen von geeigneter Schutzausrüstung vor, Kittel, Gummihandschuhen und Schutzbrille. Bei der Verarbeitung ist für eine gute Durchlüftung zu sorgen. Zündquellen sind fernzuhalten. Bei Hautkontakt ist gründliches Waschen mit Wasser und Seife erforderlich.

Die Applikation erfolgt in vier Schritten: 1. Reinigung, 2. Aufrühren, 3. Applikation und 4. Härtung.

1. Reinigung:

Die Oberflächen sind sorgfältig von Staub, Schmutz-, Öl- und Fettverunreinigungen zu befreien. Zur Entfernung von Staub- oder ggf. Keramikpartikel wird das Abblasen mit Druckluft empfohlen.

2. Aufrühren:

x-clean® EC 2048 wird im Fass mit einem Rührwerk gründlich aufgerührt und homogen durchmischt, so dass sich kein abgesetztes Pigment mehr auf dem Fassboden befindet. Lack im Kanister wird mind. 1 Minute kräftig aufgeschüttelt. Evtl. an der Fasswand angetrocknetes Lackmaterial muss vor dem Aufrühren entfernt werden. Nach Lackentnahme sollte daher der Behälter sofort wieder verschlossen werden.

3. Applikation:

Die aufgerührte Beschichtungslösung kann sowohl durch Pinsel- als auch Spritzauftrag auf die Keramikrollen bei Raumtemperatur aufgebracht werden. Da der Lack etwas in die Oberfläche eindringt ist es empfehlenswert zweimal Nass-in-Nass aufzutragen. Man erhält einen dünnen, gleichmäßigen Nassfilm, der innerhalb von Minuten antrocknet.

4. Härtung:

Nach Ablüften des Lösemittels für 1 h bei Raumtemperatur ist das Beschichtungsmaterial griffest angetrocknet.



Schlussbemerkungen:

Technische Änderungen und Ergänzungen vorbehalten. Die obigen Angaben geben die Kriterien für unsere Qualitätsprüfungen wieder. Sie bedeuten keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder seiner Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Alle Werte gelten bei Verlassen des Lieferwerkes. Die angegebenen Werte sind Richtwerte, sie unterliegen im Rahmen der Produktpflege der ständigen Aktualisierung. Informationen bezüglich der Spezifikationen von Produkten bedürfen für ihre Verbindlichkeit der Bestätigung durch einen schriftlichen Kaufvertrag. Beachten Sie Warnhinweise, unsere Produktinformationen und Sicherheitsdatenblätter.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung stehen unsere Anwendungstechnik und die entsprechende Forschungs- & Entwicklungsabteilung Ihnen gern zur Verfügung.

Unsere Produktinformationen, technische und anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

Änderungen und Aktualisierungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Diese Informationen sind unverbindlich. Sie sollen lediglich über die Beschaffenheit unserer Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie stellen keine Garantie dar und haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Der Abnehmer oder Benutzer wird dadurch nicht von einer eigenen Prüfung der Eignung für die beabsichtigten Verfahren, Zwecke und Anwendungen durch dafür qualifiziertes Personal befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Marken- oder Handelsnamen anderer Unternehmen erfolgt lediglich beispielhaft und ist keine Empfehlung, sie schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

*Bei Versuchsprodukten im Erprobungsstadium liegen noch keine abschließenden Erfahrungen vor. Ihre Spezifikationen sind noch nicht endgültig festgelegt und können sich während der Erprobungsphase jederzeit ändern. Endgültige Aussagen über z.B. Verarbeitungsfähigkeit, Produktions- und anwendungstechnische Parameter o.ä. können daher nicht gemacht werden.

