

Produktinformation

Kratzfest

x-protect® KR 3037

-Technische Anwendung -

Produktbeschreibung:

x-protect® KR 3037 ist ein UV-härtendes Beschichtungsmaterial für Kunststoffoberflächen (PC, PMMA, Polyester, PVC, Polystyrol) oder Metall, welches die Kratzfestigkeit und Chemikalienbeständigkeit erhöht. x-protect® KR 3037 bildet eine transparente Schicht mit Easy to Clean Eigenschaften.

Charakterisierung*:

Chemische

Beschreibung: acrylatgruppenhaltiges Polymer

Aussehen: Transparente Flüssigkeit

Verdünnung: Anwendungsfertig verdünnt; ggf. Verdünnung mit Ethanol oder Butylacetat

Feststoffgehalt: 55 - 56 Gew.%

Lagerstabilität: Im Originalgebinde 4 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei +5°C bis +25°C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Handhabung: Die wichtigen Angaben zur Handhabung und Sicherheit entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung ist auf geeignete, persönliche Schutzausrüstung zu achten.



Applikation:

Die Verarbeitung des Produkts sieht das Tragen von geeigneter Schutzausrüstung vor, Kittel, Gummihandschuhen und Schutzbrille. Bei der Verarbeitung ist für eine gute Durchlüftung zu sorgen. Zündquellen sind fernzuhalten. Bei Hautkontakt ist gründliches Waschen mit Wasser und Seife erforderlich.

Die Applikation erfolgt in drei Schritten: 1. Verdünnung, 2. Applikation und 3. Härtung.

1. Verdünnung:

Für die Applikation sollte die entsprechende Verarbeitungsviskosität durch die Verdünnung mit Alkoholen eingestellt werden. Wir empfehlen vorzugsweise eine Verdünnung mit Ethanol oder Butylacetat.

In Abhängigkeit von dem jeweiligen Substrat, den applikationstechnischen Voraussetzungen und den gewünschten Eneigenschaften empfehlen wir die Durchführung von systematischen Versuchsreihen zur Einstellung einer geeigneten Schichtdicke und Schichtoptik.

2. Applikation:

Die Endformulierungen können mit üblichen nasschemischen Methoden wie Tauchen, Fluten, Rakeln, Gießen, Schleudern und Drucken (Offset-, Siebdruck) aufgetragen werden. x-protect® KR 3037 ist für Sprühapplikation nicht geeignet.

In jedem Falle ist die Viskosität der Formulierung durch Verdünnung anzupassen. Falls bei der Applikation Benetzungsprobleme auftreten sollten, wird die Zudosierung von Verlaufsadditiven (z.B. BYK- Additive, wie Byk 306, Byk 333, Byk UV 3510) empfohlen.

3. Härtung:

Photochemisch: Als Bestrahlungsquelle ist ein gängiger Quecksilberstrahler mit einer Bestrahlungsleistung von 80 W/cm bis 120 W/cm einzusetzen. Die Aushärtung erfolgt photochemisch durch Belichtung mit UV-Licht. Wir empfehlen für eine Gesamtbestrahlungsdosis von 2-4 J/cm².

Zur Erhöhung der Aushärtungsgeschwindigkeit empfehlen wir die Zugabe von max. 1-2% Photoinitiator (z.B. Irgacure 184, BASF).



Schlussbemerkungen:

Technische Änderungen und Ergänzungen vorbehalten. Die obigen Angaben geben die Kriterien für unsere Qualitätsprüfungen wieder. Sie bedeuten keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder seiner Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Alle Werte gelten bei Verlassen des Lieferwerkes. Die angegebenen Werte sind Richtwerte, sie unterliegen im Rahmen der Produktpflege der ständigen Aktualisierung. Informationen bezüglich der Spezifikationen von Produkten bedürfen für ihre Verbindlichkeit der Bestätigung durch einen schriftlichen Kaufvertrag. Beachten Sie Warnhinweise, unsere Produktinformationen und Sicherheitsdatenblätter.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung stehen unsere Anwendungstechnik und die entsprechende Forschungs- & Entwicklungsabteilung Ihnen gern zur Verfügung.

Unsere Produktinformationen, technische und anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

Änderungen und Aktualisierungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Diese Informationen sind unverbindlich. Sie sollen lediglich über die Beschaffenheit unserer Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie stellen keine Garantie dar und haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Der Abnehmer oder Benutzer wird dadurch nicht von einer eigenen Prüfung der Eignung für die beabsichtigten Verfahren, Zwecke und Anwendungen durch dafür qualifiziertes Personal befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Marken- oder Handelsnamen anderer Unternehmen erfolgt lediglich beispielhaft und ist keine Empfehlung, sie schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

*Bei Versuchsprodukten im Erprobungsstadium liegen noch keine abschließenden Erfahrungen vor. Ihre Spezifikationen sind noch nicht endgültig festgelegt und können sich während der Erprobungsphase jederzeit ändern. Endgültige Aussagen über z.B. Verarbeitungsfähigkeit, Produktions- und anwendungstechnische Parameter o.ä. können daher nicht gemacht werden.

