

Produktinformation

Korrosionsschutz

x-tec® CO 4052

-Technische Anwendung -

Produktbeschreibung:

x-tec® CO 4052 ist ein Wirkstoffkonzentrat mit aktiven kathodischen Korrosionsschutzeigenschaften für Stahl für eine Sprüh-, Streich- oder Tauchapplikation.

Charakterisierung*:

Chemische

Beschreibung: Zink in anorganisch-organischer Matrix, Lösungsmittel Xylol und Butylglycol

Aussehen: Silber nach Aufrühren

Feststoffgehalt: 56 - 57 Gew.%

Viskosität: 41 - 45s (ISO 2413/ DIN 53211, 3 mm Becher)

Verdünnung: mit Xylol oder aliphatischen Kohlenwasserstoffen

Lagerstabilität: Im Originalgebinde 1 Monat, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei +5°C bis +25°C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Handhabung: Die wichtigen Angaben zur Handhabung und Sicherheit entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung ist auf geeignete, persönliche Schutzausrüstung zu achten.

Applikation:

Die Verarbeitung des Produkts sieht das Tragen von geeigneter Schutzausrüstung vor, Kittel, Gummihandschuhen und Schutzbrille. Bei der Verarbeitung ist für eine gute Durchlüftung zu sorgen. Zündquellen sind fernzuhalten. Bei Hautkontakt ist gründliches Waschen mit Wasser und Seife erforderlich.



Die Applikation erfolgt in drei Schritten: 1. Aufrühren, 2. Applikation und 3. Härtung.

1. Aufrühren:

Material setzt ab. Gebinde deshalb regelmäßig und vor jedem Gebrauch sorgfältig aufrühren, bis kein Bodensatz mehr vorhanden ist!

2. Applikation:

Das Beschichtungskonzentrat kann wenn notwendig weiter mit wasserunmischbaren aprotischen Lösungsmitteln wie Xylol, Siedegrenzbenzin (60-95 oder 100-140) oder Mischungen daraus verdünnt werden.

Das Stahlsubstrat sollte sauber, öl- und fettfrei sowie trocken sein. Für die Reinigung eignen sich beispielsweise alkalische Tensidreiniger oder eine Kombination aus Aceton und Siedegrenzbenzin.

x-tec® CO 4052 wird auf die Stahloberfläche aufgesprüht und entweder bei Raumtemperatur getrocknet oder thermisch im Umluftofen ausgehärtet. Bei einer kontinuierlichen Lackentnahme aus dem Behälter muss während der Applikation leicht weitergerührt werden, um ein Wiederabsetzen von Pigment zu vermeiden.

Wir empfehlen Sprühdüsen mit 1,2 – 1,5 mm Durchmesser und ölfreie Druckluft mit 1 – 3 bar.

Für eine Tauchapplikation empfiehlt sich eine Verdünnung der Beschichtungsflüssigkeit mit Butylglykol (1:1). Das Blech bzw. Bauteil wird in die Beschichtungslösung eingetaucht, darin homogen benetzt und nach der Entnahme überschüssiges Beschichtungsmaterial abtropfen gelassen.

Achtung: Die Beschichtungsflüssigkeit ist feuchteempfindlich, auch gegen Luftfeuchtigkeit. Soll die zum Tauchen verwendete Flüssigkeit wiederverwendet werden, so ist darauf zu achten, dass diese nach Gebrauch wieder in ein geschlossenes Gefäß gefüllt wird.

3. Härtung:

a) Bei 80°C Bauteiltemperatur ist die Beschichtung nach ca. 5 min griffest und sollte nach 1 bis 3 Tagen, abhängig von den Umgebungsbedingungen (Temperatur, Luftfeuchte), komplett durchgetrocknet sein. Die empfohlene Trockenschichtdicke beträgt 10 bis 30 µm.

b) Bei forcierter Trocknung im Umluftofen wird die Beschichtung 30 bis 15 min bei 150 bis 250°C ausgehärtet. Die empfohlene Trockenschichtdicke liegt zwischen 5 und 10 µm.



Schlussbemerkungen:

Technische Änderungen und Ergänzungen vorbehalten. Die obigen Angaben geben die Kriterien für unsere Qualitätsprüfungen wieder. Sie bedeuten keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder seiner Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Alle Werte gelten bei Verlassen des Lieferwerkes. Die angegebenen Werte sind Richtwerte, sie unterliegen im Rahmen der Produktpflege der ständigen Aktualisierung. Informationen bezüglich der Spezifikationen von Produkten bedürfen für ihre Verbindlichkeit der Bestätigung durch einen schriftlichen Kaufvertrag. Beachten Sie Warnhinweise, unsere Produktinformationen und Sicherheitsdatenblätter.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung stehen unsere Anwendungstechnik und die entsprechende Forschungs- & Entwicklungsabteilung Ihnen gern zur Verfügung.

Unsere Produktinformationen, technische und anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

Änderungen und Aktualisierungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Diese Informationen sind unverbindlich. Sie sollen lediglich über die Beschaffenheit unserer Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie stellen keine Garantie dar und haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Der Abnehmer oder Benutzer wird dadurch nicht von einer eigenen Prüfung der Eignung für die beabsichtigten Verfahren, Zwecke und Anwendungen durch dafür qualifiziertes Personal befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Marken- oder Handelsnamen anderer Unternehmen erfolgt lediglich beispielhaft und ist keine Empfehlung, sie schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

*Bei Versuchsprodukten im Erprobungsstadium liegen noch keine abschließenden Erfahrungen vor. Ihre Spezifikationen sind noch nicht endgültig festgelegt und können sich während der Erprobungsphase jederzeit ändern. Endgültige Aussagen über z.B. Verarbeitungsfähigkeit, Produktions- und anwendungstechnische Parameter o.ä. können daher nicht gemacht werden.

