

Produktinformation

Korrosionsschutz

x-tec[®] eco 4061

-Technische Anwendung -

Produktbeschreibung:

x-tec[®] eco 4061 ist ein wasserbasiertes Beschichtungsmaterial mit Zink- und Aluminiumlamellen für den aktiven Korrosionsschutz von Stahl und Gusseisen.

Charakterisierung*:

Chemische

Beschreibung: Zink und Aluminium in anorganisch-organischer Matrix

Aussehen: Silbrig nach Aufrühren

Viskosität: Ca. 24s Auslaufzeit bei 3 mm Becher DIN ISO 2431 (DIN 53211/3mm/ 20-23°C)

Feststoffgehalt: Ca. 48 Gew.%

Verdünnung: Anwendungsfertig für Spritzauftrag, weitere Verdünnung möglich mit Wasser oder Alkoholen wie z.B. Butylglykol

Lagerstabilität: Im Originalgebinde 1 Monat, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei +5°C bis +25°C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Handhabung: Die wichtigen Angaben zur Handhabung und Sicherheit entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung ist auf geeignete, persönliche Schutzausrüstung zu achten.



Applikation:

Die Verarbeitung des Produkts sieht das Tragen von geeigneter Schutzausrüstung vor, Kittel, Gummihandschuhen und Schutzbrille. Bei der Verarbeitung ist für eine gute Durchlüftung zu sorgen. Zündquellen sind fernzuhalten. Bei Hautkontakt ist gründliches Waschen mit Wasser und Seife erforderlich.

Die Applikation erfolgt in drei Schritten: 1. Aufrühren, 2. Applikation und 3. Härtung.

1. Aufrühren:

Sorgfältig aufrühren, bis kein Bodensatz mehr vorhanden ist!

2. Applikation:

Das zu beschichtende Bauteil sollte sauber, öl- und fettfrei sein. Für die Reinigung eignen sich beispielsweise alkalische Tensidreiniger.

x-tec® eco 4061 wird in einem dünnen Nassfilm auf die Oberfläche aufgespritzt. Bei einer kontinuierlichen Lackentnahme aus dem Behälter muss während der Applikation leicht weitergerührt werden, um ein Wiederabsetzen von Pigment zu vermeiden.

Wir empfehlen Spritzdüsen mit 0,5 – 1,5 mm Durchmesser.

3. Härtung:

Die Beschichtung wird 30 min bei 110 – 200°C ausgehärtet.

Bei Induktiver Härtung wird das beschichtete Bauteil zunächst auf 55-60°C erwärmt und nach kurzer Wartezeit (ca. 30s) auf 110-150°C weiter erwärmt. Abkühlung erfolgt an Raumluft.



Schlussbemerkungen:

Technische Änderungen und Ergänzungen vorbehalten. Die obigen Angaben geben die Kriterien für unsere Qualitätsprüfungen wieder. Sie bedeuten keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder seiner Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Alle Werte gelten bei Verlassen des Lieferwerkes. Die angegebenen Werte sind Richtwerte, sie unterliegen im Rahmen der Produktpflege der ständigen Aktualisierung. Informationen bezüglich der Spezifikationen von Produkten bedürfen für ihre Verbindlichkeit der Bestätigung durch einen schriftlichen Kaufvertrag. Beachten Sie Warnhinweise, unsere Produktinformationen und Sicherheitsdatenblätter.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung stehen unsere Anwendungstechnik und die entsprechende Forschungs- & Entwicklungsabteilung Ihnen gern zur Verfügung.

Unsere Produktinformationen, technische und anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

Änderungen und Aktualisierungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Diese Informationen sind unverbindlich. Sie sollen lediglich über die Beschaffenheit unserer Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie stellen keine Garantie dar und haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Der Abnehmer oder Benutzer wird dadurch nicht von einer eigenen Prüfung der Eignung für die beabsichtigten Verfahren, Zwecke und Anwendungen durch dafür qualifiziertes Personal befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Marken- oder Handelsnamen anderer Unternehmen erfolgt lediglich beispielhaft und ist keine Empfehlung, sie schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

*Bei Versuchsprodukten im Erprobungsstadium liegen noch keine abschließenden Erfahrungen vor. Ihre Spezifikationen sind noch nicht endgültig festgelegt und können sich während der Erprobungsphase jederzeit ändern. Endgültige Aussagen über z.B. Verarbeitungsfähigkeit, Produktions- und anwendungstechnische Parameter o.ä. können daher nicht gemacht werden.

