

Produktinformation

Kratzfest

x-protect® EC 7003

-Technische Anwendung -

Produktbeschreibung:

x-protect® EC 7003 ist ein UV-härtendes Beschichtungsmaterial zur Versiegelung von porösen Betonsteinoberflächen oder mineralischen Untergründen (Quarz, Marmor, Granit). Das Beschichtungsmaterial verhindert z.B. das Ausblühen von Betonstein und erhöht die chemische Resistenz von Oberflächen drastisch. x-protect® EC 7003 eignet sich aber auch zur Eigenformulierung kratzfester Beschichtungen oder als Matrixbestandteil/Additiv für herkömmliche acrylat- oder methacrylatbasierte Lacke, Farben oder Bindemittel (z.B. Polyester- Urethan-, Polyether, Epoxyacrylate, Vinyl- und Siliconacrylatverbindungen). Damit können zusätzliche Funktionen, wie Erhöhung der Abriebfestigkeit oder Easy-to-Clean Eigenschaften erzeugt werden. Verschmutzungen und verfärbende Substanzen (wie z.B. Graffiti-farben, Tinten, Kaffee, Rotwein) dringen nicht in die Oberflächen ein und können sehr leicht wieder entfernt bzw. abgereinigt werden.

Charakterisierung*:

Chemische Beschreibung:	(meth)acrylatgruppenhaltiges Nanokomposit auf der Basis von $\text{SiO}_2/\text{ZrO}_2$
Aussehen:	Leicht trübe, gelbliche, viskose Flüssigkeit
pH-Wert:	Ca. 4
Verdünnung:	Anwendungsfertig verdünnt
Feststoffgehalt:	Ca. 90 Gew.%
Lagerstabilität:	Im Originalgebinde 4 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei +5°C bis +25°C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
Handhabung:	Die wichtigen Angaben zur Handhabung und Sicherheit entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung ist auf geeignete, persönliche Schutzausrüstung zu achten.



Applikation:

Die Verarbeitung des Produkts sieht das Tragen von geeigneter Schutzausrüstung vor, Kittel, Gummihandschuhen und Schutzbrille. Bei der Verarbeitung ist für eine gute Durchlüftung zu sorgen. Zündquellen sind fernzuhalten. Bei Hautkontakt ist gründliches Waschen mit Wasser und Seife erforderlich.

Die Applikation erfolgt in drei Schritten: 1. Reinigung, 2. Applikation und 3. Härtung.

1. Reinigung:

Die Oberflächen sind sorgfältig von Staub, Schmutz-, Öl- und Fettverunreinigungen zu befreien.

Es wird empfohlen die Oberfläche mit einem IR-Strahler vorzutrocknen und ggf. bei einer Oberflächentemperatur von ca. 50°C zu beschichten. Das Beschichtungsmaterial sollte vor der Verwendung kräftig aufgerührt werden und möglichst unter Rühren des Vorratsbehälters verarbeitet werden.

2. Applikation:

Die Beschichtung erfolgt unter normalen Temperatur- und Luftfeuchtebedingungen durch Walzenauftrag oder Rakeln. Für eine optimale Oberfläche werden 2 Walzwerke mit Gummiwalzen empfohlen.

3. Härtung:

Die Aushärtung erfolgt photochemisch durch Belichtung mit UV- Licht. Als Bestrahlungsquelle ist ein gängiger Quecksilberstrahler mit einer Bestrahlungsleistung von 80 W/cm bis 120 W/cm einzusetzen. Wir empfehlen für eine Gesamtbestrahlungsdosis von 2-4 J/cm².



Schlussbemerkungen:

Technische Änderungen und Ergänzungen vorbehalten. Die obigen Angaben geben die Kriterien für unsere Qualitätsprüfungen wieder. Sie bedeuten keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder seiner Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Alle Werte gelten bei Verlassen des Lieferwerkes. Die angegebenen Werte sind Richtwerte, sie unterliegen im Rahmen der Produktpflege der ständigen Aktualisierung. Informationen bezüglich der Spezifikationen von Produkten bedürfen für ihre Verbindlichkeit der Bestätigung durch einen schriftlichen Kaufvertrag. Beachten Sie Warnhinweise, unsere Produktinformationen und Sicherheitsdatenblätter.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung stehen unsere Anwendungstechnik und die entsprechende Forschungs- & Entwicklungsabteilung Ihnen gern zur Verfügung.

Unsere Produktinformationen, technische und anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

Änderungen und Aktualisierungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Diese Informationen sind unverbindlich. Sie sollen lediglich über die Beschaffenheit unserer Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie stellen keine Garantie dar und haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Der Abnehmer oder Benutzer wird dadurch nicht von einer eigenen Prüfung der Eignung für die beabsichtigten Verfahren, Zwecke und Anwendungen durch dafür qualifiziertes Personal befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Marken- oder Handelsnamen anderer Unternehmen erfolgt lediglich beispielhaft und ist keine Empfehlung, sie schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

*Bei Versuchsprodukten im Erprobungsstadium liegen noch keine abschließenden Erfahrungen vor. Ihre Spezifikationen sind noch nicht endgültig festgelegt und können sich während der Erprobungsphase jederzeit ändern. Endgültige Aussagen über z.B. Verarbeitungsfähigkeit, Produktions- und anwendungstechnische Parameter o.ä. können daher nicht gemacht werden.

