

Produktinformation

Farbschichten

x-coat® Black 4002

-Technische Anwendung -

Produktbeschreibung:

x-coat® Black 4002 ist ein alkoholbasiertes Beschichtungsmaterial zur Applikation im Coil-Coating-Verfahren auf Aluminiumoberflächen. Nach einer thermischen Aushärtung bildet das Produkt einen dünnen schwarzen Film, welcher eine gute Anhaftung, Flexibilität und Abriebbeständigkeit zeigt.

Charakterisierung*:

Chemische

Beschreibung: Auf Silanhydrolysaten und –kondensaten basiertes Polymer

Aussehen: Schwarze Flüssigkeit

Verdünnung: Anwendungsfertig verdünnt; bei Bedarf mit Alkoholen verdünnbar

Feststoffgehalt: Ca. 20 Gew.%

Lagerstabilität: Im Originalgebinde 3 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei +5°C bis +25°C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Handhabung: Die wichtigen Angaben zur Handhabung und Sicherheit entnehmen Sie dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt. Bei der Verarbeitung ist auf geeignete, persönliche Schutzausrüstung zu achten.



Applikation:

Die Verarbeitung des Produkts sieht das Tragen von geeigneter Schutzausrüstung vor, Kittel, Gummihandschuhen und Schutzbrille. Bei der Verarbeitung ist für eine gute Durchlüftung zu sorgen. Zündquellen sind fernzuhalten. Bei Hautkontakt ist gründliches Waschen mit Wasser und Seife erforderlich.

Die Applikation erfolgt in drei Schritten: 1. Reinigung, 2. Applikation und 3. Härtung.

1. Reinigung:

Die Oberflächen sind sorgfältig von Staub, Schmutz-, Öl- und Fettverunreinigungen zu befreien. Ein Indikator für eine saubere Oberfläche ist eine durchgehend flächige Benetzung der Oberfläche mit dem Klarspülwasser.

2. Applikation:

Die Beschichtung erfolgt unter normalen Temperatur- und Luftfeuchtebedingungen durch Walz- oder Rakelapplikation.

Bei Walzapplikation empfehlen wir ein „inverses Verhalten“.

Der aufgetragene Feststoff sollte zwischen 0,8 g/m² und 1,4 g/m² liegen.

Die aufzutragende Menge des Beschichtungsmaterials liegt zwischen 4 g/m² und 7 g/m².

3. Härtung:

Die Härtung des aufgetragenen Materials erfolgt zunächst zwischen 150 °C und 190°C in einem Heißluftofen/ Heißluftstrecke. Anschließend wird über eine erwärmte Walze nachgehärtet (12 µm Aluminiumfolie: 200°C, 70 µm Aluminiumfolie: 260°C).

Applikations- und Härtungsparameter am Beispiel einer 70 µm Aluminiumfolie:

Bandgeschwindigkeit: 40 m/min

Auftragsmenge: 0,8 bis 1,4 g Feststoff/m²

Härtung: Heißluft bei 150°C-190°C, anschließend Nachhärtung bei 260°C

Die verwendeten Gerätschaften können mit einem organischen Lösungsmittel, wie z.B. Isopropanol oder Ethanol gereinigt werden.



Schlussbemerkungen:

Technische Änderungen und Ergänzungen vorbehalten. Die obigen Angaben geben die Kriterien für unsere Qualitätsprüfungen wieder. Sie bedeuten keine rechtliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften des Produktes oder seiner Eignung für einen konkreten Einsatzzweck. Alle Werte gelten bei Verlassen des Lieferwerkes. Die angegebenen Werte sind Richtwerte, sie unterliegen im Rahmen der Produktpflege der ständigen Aktualisierung. Informationen bezüglich der Spezifikationen von Produkten bedürfen für ihre Verbindlichkeit der Bestätigung durch einen schriftlichen Kaufvertrag. Beachten Sie Warnhinweise, unsere Produktinformationen und Sicherheitsdatenblätter.

Mit weiteren Informationen und technischer Beratung stehen unsere Anwendungstechnik und die entsprechende Forschungs- & Entwicklungsabteilung Ihnen gern zur Verfügung.

Unsere Produktinformationen, technische und anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.

Änderungen und Aktualisierungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Diese Informationen sind unverbindlich. Sie sollen lediglich über die Beschaffenheit unserer Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie stellen keine Garantie dar und haben nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Der Abnehmer oder Benutzer wird dadurch nicht von einer eigenen Prüfung der Eignung für die beabsichtigten Verfahren, Zwecke und Anwendungen durch dafür qualifiziertes Personal befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Marken- oder Handelsnamen anderer Unternehmen erfolgt lediglich beispielhaft und ist keine Empfehlung, sie schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

*Bei Versuchsprodukten im Erprobungsstadium liegen noch keine abschließenden Erfahrungen vor. Ihre Spezifikationen sind noch nicht endgültig festgelegt und können sich während der Erprobungsphase jederzeit ändern. Endgültige Aussagen über z.B. Verarbeitungsfähigkeit, Produktions- und anwendungstechnische Parameter o.ä. können daher nicht gemacht werden.

